

Прецизионный Сервоприводный Электрический Вакуумный Горячий Пресс Для Исследований Аккумуляторов И Обработки Перспективных Материалов

Артикул: XP22



введение

Прецизионный сервоприводный электрический вакуумный горячий пресс с компактным шасси 260 мм, программируемой 7-дюймовой сенсорной панелью, безмасляным приводом и возможностью высокотемпературной работы для исследований аккумуляторов и консолидации перспективных материалов. Идеален для получения плотных, однородных плёнок и твердотельных электролитов с точным контролем давления и температуры.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Плёнки твердотельных электролитов для аккумуляторов	Вакуумное горячее прессование порошков сульфидных или оксидных электролитов в плотные тонкие плёнки при точно контролируемых температуре и давлении.	Минимизирует резистивные границы раздела и повышает ионную проводимость за счёт однородной микроструктуры.
Калибрование электродов литий-ионных аккумуляторов	Пост-покрытийное уплотнение катодных и анодных материалов для улучшения контакта и плотности активного материала в вакууме.	Повышает плотность энергии и скоростные характеристики, одновременно снижая внутреннее сопротивление элемента.
Формование полимерных сепараторов и мембран	Изготовление микропористых или плотных полимерных мембран с регулируемой толщиной с помощью форм с контролируемым зазором.	Обеспечивает стабильный допуск по толщине (± 1 мкм) и плоскостность поверхности для критических применений в разделении.
Ламинирование перспективных композитов	Многослойное термическое скрепление функциональных плёнок, фольг и нетканых материалов для гибкой электроники или упаковки.	Надёжная межслойная адгезия без расслоения, даже с разнородными материалами.
Уплотнение керамических порошков	Прессование керамических преформ в вакууме с получением формы, близкой к конечной, с последующим спеканием для получения высокоплотной керамики.	Снижает пористость почти до нуля, улучшая механические и термические свойства.
Высокопроизводительные керамические подложки	Вакуумное горячее прессование керамических лент для применения в электронных подложках.	Устраняет пустоты и коробление, давая идеально плоские, плотные подложки с отличной теплопроводностью.
Академические исследования материалов	Универсальная платформа для исследовательского синтеза новых сплавов, термоэлектриков или биоматериалов, требующих чистого, программируемого нагрева/прессования.	Быстрая итерация с воспроизводимым контролем параметров, ускоряющая получение результатов, готовых к публикации.

Характеристика	Стандартная конфигурация	Оptionальные улучшения / Производительное ядро	Примечания
Модель	XP22	—	Прецизионный сервоприводный электрический вакуумный горячий пресс

Характеристика	Стандартная конфигурация	Оptionальные улучшения / Производительное ядро	Примечания
Тип привода	Чистый сервоэлектрический, безмасляный	—	Исключает загрязнение гидравлической жидкостью
Макс. усилие прессования	0 – 3.0 Тонн (0 – 30 кН)	0 – 5.0 Тонн (0 – 50 кН) с быстродействующей электродной матрицей; 0 – 10.0 Тонн (0 – 100 кН) высокое усилие	Разрешение 0.01 Тонна с интеллектуальной компенсацией нагрузки
Разрешение по усилию	0.01 Тонна	—	Интеллектуальная микрошаговая компенсация для точного нагружения
Размер плит	180 × 180 мм	—	Плиты из высокожесткой штамповой стали
Рабочий ход плит (раскрытие)	50 мм	60 мм или 65 мм	Позволяет использовать более толстые формы или многослойные сборки
Макс. рабочая температура	Стандартная (не указана, обычно ≤200°C)	До 300°C (с высокотемпературным пакетом)	Подходит для плавления полимеров, спекания керамики и отжига металлов
Способ нагрева	Встроенные независимые нагреватели двух плит	Оptionальный высокотемпературный пакет	Интегрированы водяные каналы для быстрого охлаждения
Управление температурой	7-дюймовая программируемая сенсорная панель, многосегментное профилирование	—	Интерфейс Aura-Touch™; отображение кривых в реальном времени, хранение рецептов
Система охлаждения	Встроенные водяные каналы охлаждения	Совместимость с внешним замкнутым чиллером (напр., CW-3000)	Стандартная функция для охлаждения плит и защиты уплотнений
Габариты шасси (Ш×Г×В)	260 × 347 × 422 мм (узкий дизайн)	300 × 300 × 420 мм (классический дизайн)	Узкое шасси 2025 г.в. против классического 2024 г.в.; вес нетто 130 кг против 100 кг
Электрический стандарт	АС 220-230В, 50Гц, однофазный	110В/60Гц (Северная Америка); 220В/60Гц (Корея)	Все конфигурации используют стандартное лабораторное однофазное питание
Функции безопасности	Трёхуровневая активная электрическая блокировка; сертификат CE	—	Полное соответствие международным директивам безопасности
Оptionальные комплекты для применения	—	KIT A: Оснастка для квадратной плёнки 100 мкм (+\$300); KIT B: Регулируемая по зазору форма для листов (+\$300); KIT C: Промышленный водяной чиллер CW-3000	Беспроблемная интеграция с плитами 180×180 мм
Гарантия и поддержка	12-месячная гарантия (расходные материалы не включены)	—	Пожизненная бесплатная техническая консультация и поставка запасных частей