

Прецизионный Сервоприводной Электрический Вакуумный Горячий Пресс Для Исследований Аккумуляторов И Обработки Перспективных Материалов

Артикул: XP22



введение

Прецизионный сервоприводной электрический вакуумный горячий пресс с компактным шасси 260 мм, программируемым 7-дюймовым сенсорным экраном, безмасляным приводом и возможностью высокотемпературной работы для исследований аккумуляторов и консолидации перспективных материалов. Идеален для получения плотных, однородных пленок и твердых электролитов с точным контролем давления и температуры.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Пленки твердых электролитов для аккумуляторов	Вакуумное горячее прессование порошков сульфидных или оксидных электролитов в плотные тонкие пленки при точно контролируемых температуре и давлении.	Минимизирует резистивные границы раздела и повышает ионную проводимость благодаря однородной микроструктуре.
Каландрирование электродов литий-ионных аккумуляторов	Пост-покрытийное сжатие катодных и анодных материалов для улучшения контакта и плотности активного материала в вакууме.	Повышает плотность энергии и скоростные характеристики, одновременно снижая внутреннее сопротивление элемента.
Формование полимерных сепараторов и мембран	Изготовление микропористых или плотных полимерных мембран с регулируемой толщиной с помощью форм с контролируемым зазором.	Обеспечивает постоянный допуск по толщине (± 1 мкм) и плоскостность поверхности для критически важных разделительных применений.
Ламинирование перспективных композитов	Многослойное термическое соединение функциональных пленок, фольг и нетканых материалов для гибкой электроники или упаковки.	Надежное межслойное сцепление без расслоения, даже с разнородными материалами.
Уплотнение керамических порошков	Почти чистовое прессование керамических преформ в вакууме с последующим спеканием для получения высокоплотной керамики.	Снижает пористость до почти нулевого уровня, улучшая механические и термические свойства.
Высокопроизводительные керамические подложки	Вакуумное горячее прессование керамических лент для применений в электронных подложках.	Устраняет пустоты и коробление, давая идеально плоские, плотные подложки с отличной теплопроводностью.
Академические исследования материалов	Универсальная платформа для исследовательского синтеза новых сплавов, термоэлектриков или биоматериалов, требующих чистого, программируемого нагрева/прессования.	Быстрая итерация с воспроизводимым контролем параметров, ускоряющая получение результатов, готовых к публикации.

Характеристика	Стандартная конфигурация	Опциональные улучшения / Производительное ядро	Примечания
Модель	XP22	—	Прецизионный сервоприводной электрический вакуумный горячий пресс

Характеристика	Стандартная конфигурация	Опциональные улучшения / Производительное ядро	Примечания
Тип привода	Чистый сервоэлектрический, безмасляный	—	Исключает загрязнение гидравлической жидкостью
Макс. усилие прессования	0 – 3.0 Тонны (0 – 30 кН)	0 – 5.0 Тонн (0 – 50 кН) с быстродействующей электродной решеткой; 0 – 10.0 Тонн (0 – 100 кН) высокое усилие	Разрешение 0.01 Тонна с интеллектуальной компенсацией нагрузки
Разрешение по усилию	0.01 Тонна	—	Интеллектуальная микрошаговая компенсация для точной загрузки
Размер плит	180 × 180 мм	—	Высокожесткие плиты из инструментальной стали
Рабочий ход плит (раскрытие)	50 мм	60 мм или 65 мм	Вмещает более толстые формы или многослойные сборки
Макс. рабочая температура	Стандартная (не указана, обычно ≤200°C)	До 300°C (с высокотемпературным пакетом)	Подходит для плавления полимеров, спекания керамики и отжига металлов
Способ нагрева	Встроенные независимые нагреватели на двух плитах	Опциональный высокотемпературный пакет	Интегрированы каналы водяного охлаждения для быстрого охлаждения
Управление температурой	7-дюймовый программируемый сенсорный экран, многосегментное профилирование	—	Интерфейс Aura-Touch™; отображение кривых в реальном времени, хранение рецептов
Система охлаждения	Встроенные каналы водяного охлаждения	Совместим с внешним замкнутым чиллером (например, CW-3000)	Стандартная функция для охлаждения плит и защиты уплотнений
Габариты шасси (Ш×Г×В)	260 × 347 × 422 мм (узкий дизайн)	300 × 300 × 420 мм (классический дизайн)	Узкое шасси 2025 vs. классическое 2024; вес нетто 130 кг vs. 100 кг
Электрический стандарт	АС 220-230В, 50Гц, одна фаза	110В/60Гц (Северная Америка); 220В/60Гц (Корея)	Все конфигурации используют стандартное однофазное лабораторное питание
Функции безопасности	Трехступенчатые активные электрические блокировки; сертификат CE	—	Полное соответствие международным директивам безопасности
Опциональные комплекты для применения	—	KIT A: Оснастка для квадратной пленки 100 мкм (+\$300); KIT B: Регулируемая по зазору форма для листов (+\$300); KIT C: Промышленный водяной чиллер CW-3000	Беспроблемная интеграция с плитами 180×180 мм
Гарантия и поддержка	12-месячная гарантия (расходные материалы не включены)	—	Пожизненная бесплатная техническая консультация и поставка запасных частей