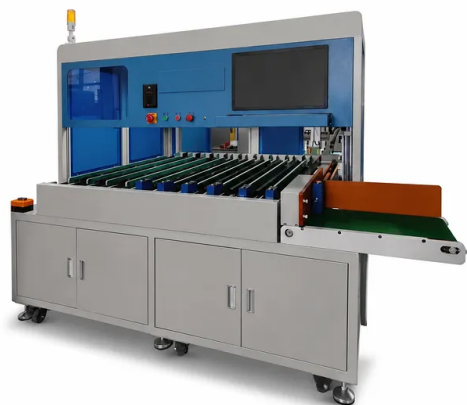


Автоматическая Сортировочная Машина Для Призматических Аккумуляторов В Алюминиевом Корпусе

Артикул: FX11



Введение

Автоматизированная сортировочная машина для призматических аккумуляторов в алюминиевом корпусе сочетает в себе функции отслеживания по штрих-коду, прецизионного тестирования напряжения и внутреннего сопротивления, а также десятиуровневую классификацию. Это позволяет повысить производительность, согласованность партий и контроль данных на производстве аккумуляторов благодаря надежному управлению ПЛК, системе оповещения и локальной регистрации производственных показателей.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Классификация призматических литий-ионных ячеек	Сортировка ячеек в алюминиевом корпусе по заданным окнам напряжения и внутреннего сопротивления перед группировкой или последующей сборкой.	Повышает электрическую однородность внутри выбранных групп ячеек.
Подготовка аккумуляторных модулей	Проверка и классификация ячеек перед их передачей на рабочие места сборки модулей.	Поддерживает более контролируемое распределение ячеек для процессов сборки модулей.
Выходной контроль производства ячеек	Применение автоматизированного сканирования штрих-кодов и электрического тестирования после производства ячеек для отделения квалифицированных классов от несоответствующей продукции.	Объединяет идентификацию, тестирование и маршрутизацию в единый рабочий процесс.
Входной контроль ячеек	Оценка приобретенных или переданных призматических ячеек перед их поступлением на контролируемый склад или производство.	Предоставляет записанные результаты напряжения и сопротивления для каждой отсканированной ячейки.
Пилотные линии НИОКР аккумуляторов	Классификация опытных ячеек, произведенных малыми или средними партиями, где требуется повторяемая электрическая группировка.	Сокращает ручную работу по тестированию и сортировке при сохранении контроля параметров.
Подбор ячеек для подготовки батарей	Создание нескольких электрических диапазонов для ячеек, которые будут вручную собраны в оборотные ящики для последующей обработки.	Обеспечивает практическую группировку по девяти категориям «ОК».
Сбор производственных данных	Фиксация штрих-кода, напряжения, внутреннего сопротивления, времени и статуса работы во время каждого цикла сортировки.	Создает локальный производственный отчет и предлагает возможность настройки загрузки в MES.

Параметр	Спецификация
Идентификатор объекта	FX11
Тип оборудования	Автоматическое оборудование для сканирования штрих-кодов, тестирования напряжения, внутреннего сопротивления и сортировки призматических ячеек в алюминиевом корпусе

Параметр	Спецификация
Технологический процесс	Ручная загрузка ячеек в бункер -> ленточная транспортировка -> автоматическое сканирование штрих-кода -> автоматическое тестирование напряжения и внутреннего сопротивления -> маршрутизация в соответствующий слот класса согласно заданным параметрам -> запись и сохранение данных на промышленном ПК -> ручной сбор в соответствующий оборотный ящик
Архитектура управления	Промышленный компьютер ПК плюс управление ПЛК
Обязанности ПЛК	Подача и транспортировка аккумуляторов
Обязанности промышленного ПК	Сбор данных со сканера штрих-кодов, сбор данных с тестера аккумуляторов, сортировка по классам напряжения и внутреннего сопротивления
Входная мощность, стандарт	3,6 кВт, вход 220 В переменного тока, 50 Гц/60 Гц
Входная мощность, экспортная версия	3,6 кВт, вход 110 В переменного тока, 50 Гц/60 Гц (только для экспорта, требуется настройка)
Рабочее давление воздуха	0,4-0,8 МПа
Совместимая длина ячейки	60-260 мм
Совместимая толщина ячейки	20-80 мм
Совместимая высота ячейки	100-220 мм
Сканирующее устройство	Hikvision
Совместимость штрих-кодов	Совместимость с QR-кодами и штрих-кодами
Коэффициент успешного сканирования	99,5%
Стандартная конфигурация тестера	Стандартный высокоскоростной тестер FX11
Точность напряжения стандартного тестера	плюс-минус 0,00001 В
Точность внутреннего сопротивления стандартного тестера	плюс-минус 0,01 мОм
Опциональная конфигурация тестера	Опциональный японский тестер FX11, требуется дополнительная оплата
Варианты опциональных тестеров	Опциональный тестер FX11 конфигурации А или В
Привод модуля сортировки	Серводвигатель 400 Вт
Характеристики модуля сортировки	Точное позиционирование и высокая скорость
Каналы сортировки	9 позиций класса «ОК», 1 позиция класса «NG»
Максимальное количество классов сортировки	10 классов
Диапазон настройки напряжения	0,00000 В – 6,00000 В
Точность считывания напряжения	плюс-минус 0,00001 В
Диапазон настройки внутреннего сопротивления	000,00 мОм – 999,99 мОм
Точность считывания внутреннего сопротивления	плюс-минус 0,01 мОм
Эффективность производства	не менее 550 ячеек/час
Эффект тестирования	Повторное тестирование, отличный результат
Процессор промышленного ПК	Чип Intel N100
Операционная система промышленного ПК	Windows 10
Контроллер движения	ПЛК Xinje

Параметр	Спецификация
Отображение производственных данных в реальном времени	Штрих-код / напряжение / внутреннее сопротивление / время / статус работы
Хранение данных	Данные тестирования сохраняются на локальный диск промышленного ПК
Возможности MES	Загрузка данных в MES может быть настроена
Настройка и эксплуатация	Простой ввод в эксплуатацию; легко изучить и понять; встроенная сигнализация неисправностей
Защита от перебоев питания	Источник питания ИБП на случай непредвиденных отключений
Функции сигнализации и обработки	Звуковая и визуальная сигнализация, автоматическая остановка после сортировки, функция очистки, сигнал заполнения, сигнал неисправности
Конфигурация рабочих параметров	Параметры могут быть установлены в соответствии с фактическими требованиями заказчика
Конструкционные материалы	Качественный толстый холоднокатаный листовой металл и рама из алюминиевого профиля
Мобильность	Универсальные подвижные колесики
Размеры машины	Д1840*Ш1810*В1900 мм
Размеры со снятым подающим конвейером	Д1840*Ш1420*В1900 мм
Размеры упаковки	Д2000*Ш1550*В2050 мм
Вес оборудования	Приблизительно 680 кг
Температура в помещении	-30°C–70°C
Влажность в помещении	Ниже 75%
Требования к производственной площадке	Отсутствие загрязнений и сильных электромагнитных помех