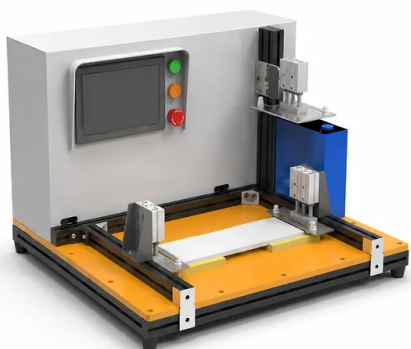


Автоматическое Оборудование Для Тестирования И Сортировки Призматических Аккумуляторов

Артикул: FX08



Введение

Автоматическое оборудование для тестирования и сортировки призматических аккумуляторов измеряет напряжение холостого хода и внутреннее сопротивление переменному току, автоматически распределяет ячейки по восьми группам, поддерживает управление базой данных с возможностью отслеживания и обрабатывает около 600 ячеек в час для обеспечения стабильного качества сборки в производстве литиевых батарей.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Производство призматических литиевых ячеек	Тестирует напряжение холостого хода и внутреннее сопротивление переменному току перед распределением ячеек по классам производительности.	Создает измеримую электрическую основу для последующей сортировки ячеек.
Подбор пар ячеек для аккумуляторных блоков	Сопоставляет ячейки согласно заданным электрическим параметрам в восемь групп за одну операцию сортировки.	Способствует улучшению согласованности ячеек, выбранных для сборки блоков.
Контроль качества производства блоков	Применяет этапы автоматического тестирования, сортировки, маркировки и выгрузки перед тем, как ячейки поступят в производство блоков.	Помогает защитить качество блоков за счет контролируемой классификации ячеек.
Входной контроль ячеек	Оценивает ячейки, поставляемые на производство, с использованием измерений напряжения холостого хода и внутреннего сопротивления переменному току.	Создает сохраненные записи измерений для проверенных партий ячеек.
Подтверждение пограничных классов	Выполняет вторичное тестирование ячеек, находящихся вблизи границы класса, с использованием указанных допусков по напряжению и сопротивлению.	Обеспечивает более тщательную проверку перед распределением пограничных ячеек в группу.
Автоматизация производственной линии	Использует пакетную загрузку из бункера, роботизированную сортировку и автоматическую выгрузку в скоординированном процессе.	Снижает ручное участие в повторяющихся операциях тестирования и сортировки.
Мониторинг производительности процесса	Сохраняет данные о производительности ячеек и представляет автоматически созданные графики кривых и столбчатые диаграммы для анализа.	Поддерживает долгосрочное наблюдение за тенденциями качества продукции.
НИОКР в области аккумуляторов и улучшение процессов	Использует записи базы данных и анализ программного обеспечения для сравнения информации о производительности продукта с течением времени.	Предоставляет данные, которые могут направлять разработку рецептов и улучшение технологических процессов.

Параметр	Спецификация
Идентификатор оборудования	Автоматизированная система тестирования и сортировки FX08
Основные функции тестирования	Тестирование напряжения холостого хода; тестирование внутреннего сопротивления переменному току; сортировка и подбор пар

Параметр	Спецификация
Параметры сортировки	Напряжение холостого хода; внутреннее сопротивление переменному току
Максимальное количество групп сортировки и подбора за операцию	8 групп
Сбор данных	Автоматический сбор внутреннего сопротивления переменному току и напряжения холостого хода
Управление процессом сортировки	Автоматическое
Метод загрузки	Пакетная загрузка через бункер
Механизм сортировки	Роботизированная автоматическая сортировка по классам
Метод выгрузки	Автоматическая выгрузка
Механизм маркировки	Механизм струйной маркировки
Компьютер и программное обеспечение	Промышленный компьютер; программная система; функция базы данных
Вывод данных	Автоматически создаваемые графики кривых и диаграммы; историческая прослеживаемость; экспорт данных
Хранение данных	Долгосрочное управление базой данных производительности ячеек
Прибор для измерения сопротивления	Прецизионный измеритель внутреннего сопротивления переменному току FX08, 1 комплект
Прибор для измерения напряжения	Автоматический измеритель напряжения FX08, 1 комплект
Отклонение напряжения вторичного теста для пограничных классов	$\pm 0,1$ мВ
Отклонение внутреннего сопротивления вторичного теста для пограничных классов	$\pm 0,05$ мОм
Эффективность сортировки	≥ 10 PPM
Приблизительная производительность тестирования и подбора	Примерно 600 ячеек в час
Коэффициент квалификации продукта	$\geq 99\%$
Коэффициент готовности оборудования	$\geq 95\%$
Коэффициент квалификации сортировки	$\geq 98\%$
Точность сортировки	99,9%
Электропитание	220 В, 0,5 кВт
Подача воздуха	0,5–0,6 МПа (сухой воздух)
Вес оборудования	≥ 300 кг
Габаритные размеры	1600 (длина) × 1600 (ширина) × 1700 (высота) мм