

Машина Для Горячего Прессования И Тестирования Призматических Литиевых Аккумуляторов Типа 200

Артикул: CD-9



введение

Эта система горячего прессования, разработанная для формовки призматических литиевых элементов и контроля их качества, обеспечивает равномерную калибровку толщины, встроенное обнаружение короткого замыкания, прецизионный термоконтроль и модульную конструкцию с разделенным настольным блоком для научно-исследовательских лабораторий и пилотных производственных линий.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Формовка толщины призматических элементов	Приложение равномерного нагретого давления к свеженамотанным или уложенным призматическим литий-ионным сердечникам типа 200 перед установкой в корпус.	Устраняет межслойные зазоры, выравнивает толщину сердечника и обеспечивает плавную вставку в металлические корпуса без повреждения сепараторов.
Потоковая проверка целостности сепаратора	Проведение высоковольтного тестирования на микрокороткие замыкания под активным механическим давлением и повышенной температурой.	Выявляет микропроколы, заусенцы электродов и тонкие участки сепаратора в условиях, имитирующих реальные рабочие нагрузки.
Отверждение материалов и связующих аккумулятора	Активация термических связующих (например, ПВДФ) в матрицах сухих или полутвердых электродов под контролируемой сжимающей нагрузкой.	Улучшает межфазное сцепление между активными слоями электрода, проводящими добавками и фольгой токосъемника.
Прототипирование твердотельных аккумуляторов	Уплотнение слоев твердого электролита с композитными электродами в условиях повышенной температуры и давления.	Минимизирует контактное сопротивление на границе раздела твердых тел и максимизирует ионный транспорт в твердотельных стеках элементов.
Контроль качества на пилотной линии НИОКР	Стандартизация физических параметров перед упаковкой для экспериментальных партий пакетных и призматических элементов.	Предоставляет надежные, количественно измеримые базовые данные для оценки размерной стабильности, теплового поведения и электрической изоляции элемента.

Анализ отказов и верификация разборки элементов	Воспроизведение профилей горячего прессования для оценки устойчивости сепаратора и пределов механической прочности.	Позволяет проводить судебно-медицинскую оценку причин внутренних коротких замыканий при точных температурных и барических профилях.
--	---	---

Параметр спецификации	Значение / Детали (CD-9)
Идентификатор продукта	CD-9
Целевой форм-фактор элемента	Призматические литиевые аккумуляторы типа 200
Рабочий механизм	Ручная загрузка/выгрузка, автоматическое пневматическое прессование, встроенное электрическое тестирование
Конфигурация источника питания	АС 220В ± 10%, 50 Гц, одна фаза
Общая потребляемая мощность	≤ 4,0 кВт
Требования к подаче сжатого воздуха	0,4 МПа – 0,65 МПа (чистый, сухой промышленный сжатый воздух)

Параметр спецификации	Значение / Детали (CD-9)
Внешний диаметр пневматического входа	Быстроразъемный интерфейс Ø 10 мм
Архитектура системы	Настольная конфигурация с разделенным корпусом (блок нагрева/тестирования + блок электрического управления)
Метод соединения системы	Многоконтактные промышленные авиационные разъемы и быстроразъемные пневматические муфты
Тайминг технологического процесса	Настраиваемая выдержка стабилизации, программируемая задержка теста на короткое замыкание, автоматическая декомпрессия
Внешняя отделка / Цвет	Защитная эмаль цвета International Warm Gray 1C
Рабочая температура окружающей среды	от 5°C до 35°C
Рабочая относительная влажность	Относительная влажность (RH) < 45% (без конденсации)
Общий вес оборудования	≤ 80 кг