

# Программируемый Автоматический Гидравлический Пресс 30 Тонн Для Лабораторного Прессования

Артикул: XP92



## введение

Автоматический гидравлический пресс на 30 тонн оптимизирует рабочие процессы в лаборатории благодаря программируемому циклам, стабильному контролю силы и просторной рабочей зоне 140x160 мм. Идеально подходит для подготовки проб XRF, прессования материалов для батарей и ламинирования тонких пленок. Запросите индивидуальную конфигурацию уже сегодня.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка проб для XRF	Таблетирование порошковых геологических, цементных или металлических образцов для рентгенофлуоресцентного анализа.	Производит плотные, однородные таблетки, улучшающие точность анализа и снижающие пределы обнаружения.
Прессование электродов батарей	Уплотнение порошков анода и катода в электроды для монетных или пакетных элементов под контролируемым давлением.	Обеспечивает равномерную плотность и толщину электрода для воспроизводимой электрохимической производительности при тестировании батарей.
Калибровка электродов батарей	Сжатие покрытых металлических фольг для достижения целевой пористости и толщины для электродов литий-ионных аккумуляторов.	Улучшает однородность электрода, напрямую повышая емкость батареи и срок службы цикла.
Горячее тиснение	Нанесение микромасштабных узоров на термопластичные пленки с использованием тепла и давления (требуются дополнительные обогреваемые плиты).	Позволяет быстро изготавливать микрожидкостные чипы, дифракционную оптику и устройства «лаборатория на чипе» с высокой точностью репликации.
Ламинирование тонких пленок	Соединение нескольких слоев полимерных пленок или композитных материалов под теплом и давлением для создания бездефектных ламинированных листов.	Устраняет пузырьки воздуха и пустоты для обеспечения постоянных механических и оптических свойств по всей пленке.
Плавление и прессование полимеров	Плавление и сжатие термопластичных гранул в тонкие пленки или образцы для испытаний для спектрального анализа или механических испытаний.	Обеспечивает быстрый, повторяемый метод подготовки стандартизированных образцов без использования растворителя или экструзии.
Формирование керамических заготовок	Прессование керамических порошков в заготовки, близкие к конечной форме, для спекания.	Обеспечивает равномерную плотность, минимизируя деформацию и растрескивание на последующих этапах обжига.
Подготовка образцов для контроля качества	Производство стандартизированных тестовых образцов из порошковых или гранулированных материалов для испытаний на твердость, растяжение и сжатие.	Гарантирует повторяемые размеры и уплотнение образцов, что критически важно для действующих протоколов QC.

Параметр	Значение
Модель	XP92
Рабочее давление	0 – 30 Т
Ход поршня	30 мм
Дисплей	Сенсорный экран 7 дюймов

Параметр	Значение
Язык	Английский
Питание	АС 220 В, 50 Гц
Рабочее пространство	140 × 160 мм
Габариты (Д × Ш × В)	230 × 390 × 420 мм
Вес	95 кг