

Программируемая Лабораторная Гидравлическая Горячий Пресс Для Изготовления Твердотельных Аккумуляторов

Артикул: MY01



введение

Гидравлический горячий пресс с усилием 75 тонн, программируемым управлением давлением и двухзонным нагревом до 300°C — идеальное решение для уплотнения электролитов твердотельных аккумуляторов, отверждения полимерных композитов и ламинирования электродов. Оснащен автоматической компенсацией давления, регулируемые скоростями нарастания параметров и водяным охлаждением, доступны индивидуальные опции, имеет сертификацию CE.

[Узнать больше](#)

Технический параметр	Характеристика
Модель	MY01
Максимальное усилие	75 тонн (750 кН)
Метод управления давлением	Программируемое управление с регулировкой скорости нарастания
Точность контроля давления	±0,5% от полной шкалы
Компенсация давления	Автоматическое поддержание и восполнение
Рабочая температура плит	от 0°C до 300°C
Управление нагревом плит	Независимый нагрев двух плит, ПИД-программирование с регулировкой скорости нарастания
Размеры плит	500 мм × 500 мм
Раскрытие между плитами (просвет)	100 мм
Метод охлаждения плит	Циркуляционное водяное охлаждение
Источник питания	110В / 60Гц
Габаритные размеры для установки	1200 мм × 800 мм × 1550 мм
Вес оборудования	Примерно 1300 кг