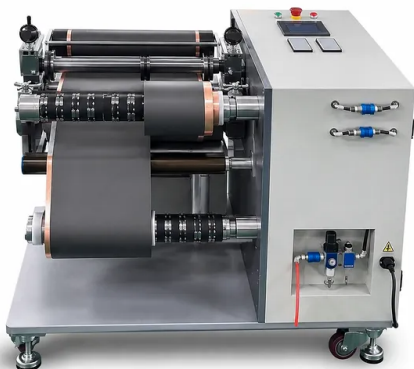


Рулонная Машина Для Непрерывной Продольной Резки

Артикул: FQ10



введение

Прецизионная машина для непрерывной продольной резки рулонных материалов, таких как фольга для аккумуляторов, металлическая фольга, оптические и функциональные пленки. Обеспечивает регулируемое натяжение, точную ширину реза, низкий уровень заусенцев, управление с помощью ПЛК, а также оснащена износостойкими дисковыми ножами из карбида вольфрама и сервоприводами для размотки и намотки.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Подготовка фольги для литиевых аккумуляторов	Резка рулонной фольги на полосы заданной ширины для исследований и производства ячеек.	Точность $\pm 0,09$ мм и заусенцы ≤ 15 мкм обеспечивают качественную подготовку фольги.
Переработка металлической фольги	Обработка рулонов металлической фольги на две или более узкие полосы с помощью дисковых ножей.	Регулируемое зацепление ножей и сервоконтроль натяжения обеспечивают точную настройку.
Резка оптических пленок	Преобразование рулонных оптических пленок в требуемую ширину для дальнейшей обработки.	Регулируемые углы входа и выхода адаптируются к различным свойствам материалов.
Обработка функциональных пленок	Производство узких полос из рулонов функциональных пленок для высокотехнологичных материалов.	Регулировка ширины от 20 до 480 мм позволяет создавать различные форматы полос.
Лабораторные исследования материалов	Подготовка образцов фольги или пленки в рулонах для научных исследований.	Управление ПЛК/НМИ и индикатор зацепления ножей обеспечивают структурированный подход к настройке.
Подготовка многополосных рулонов	Непрерывное разделение рулона на две или более полосы для последующей намотки или обработки.	Два дифференциальных вала и автоматический контроль натяжения поддерживают непрерывную перематку.
Обработка тонких материалов	Обработка материалов в диапазоне толщины от 100 до 300 мкм.	Встречная схема дисковых ножей настроена на прецизионную резку тонких рулонных материалов.

Параметр	Спецификация
Артикул продукта	FQ10
Метод резки	Роликовая резка одним лезвием
Тип ножа	Встречная резка верхним и нижним дисковыми ножами
Регулировка ширины	Замена проставочных втулок
Намотка	2 дифференциальных намоточных вала
Размотка	Система равнения полотна
Натяжение размотки и намотки	Сервопривод
Толщина материала	100~300 мкм
Нож для резки	Мелкозернистый сплав карбида вольфрама, диаметр $\Phi 100$ мм

Параметр	Спецификация
Ширина резки	Диапазон 20~480 мм, настраиваемый
Уровень заусенцев	≤15 мкм
Точность резки	±0,09 мм
Зацепление ножей	0,2~0,4 мм (регулируемое), индикатор часового типа
Скорость резки	Макс. 4 м/мин
Электропитание	Однофазное 220 В перем. тока ±10%, 50 Гц/60 Гц, мощность 1 кВт
Рабочая среда	Температура 25±3°C, влажность 30~90%, отсутствие вибраций и электромагнитных помех
Габариты	Д920 мм × Ш1150 мм × В780 мм
Вес нетто	Около 680 кг