

Роторный Поворотный Стол Для Вторичной Вакуумной Запайки Полимерных Литиевых Аккумуляторов В Мягкой Оболочке

Артикул: CC09



введение

Эта роторная установка для вторичной вакуумной запайки, разработанная для высокопроизводительного удаления газа и финальной герметизации аккумуляторов в мягкой оболочке (pouch cells), оснащена двухпозиционным механизмом попеременной работы, прецизионным термоконтролем до 250°C и встроенной системой фильтрации электролита для максимальной эффективности и выхода годной продукции на пилотных линиях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Вторичное удаление газа (дегазация)	Прокол мешков с формовочным газом и финальная вакуумная откачка для упаковки ячеек.	Устранение внутренних газовых пустот и летучих остатков перед финальной герметичной запайкой.
Сборка ячеек на пилотных линиях	Высокоскоростная финальная запайка для предсерийных электромобильных (EV) и потребительских аккумуляторов.	Двухпозиционная роторная индексация минимизирует время ожидания оператора и повышает пропускную способность.
R&D твердотельных и мягких ячеек	Вакуумная запайка чувствительных прототипов твердотельных и инновационных аккумуляторов.	Точность температуры $\pm 2^\circ\text{C}$ и чистая фильтрация электролита защищают деликатные химические составы.
Обрезка и запайка кромок	Прецизионная термосклеивка вдоль внутреннего края газового мешка ячейки.	Строгое выравнивание кромок в пределах 0,5 мм сохраняет высокую плотность энергии ячейки.
Финальная запайка суперконденсаторов	Высоковакуумная дегазация и упаковка для электрических двухслойных конденсаторов (EDLC).	Глубокий вакуум (-95 кПа) гарантирует удаление влаги и герметичность корпуса.

Параметр спецификации	Значение системы CC09
Конфигурация роторного стола	Двухпозиционный поворотный стол (180°)
Точность позиционирования стола	$\pm 0,05$ мм
Макс. размеры ячейки	350 мм (Д) × 140 мм (Ш) × 12 мм (Т)
Диапазон температуры запайки	От комнатной до 250°C
Точность контроля температуры	$\pm 2^\circ\text{C}$ (цифровой контроллер OMRON)
Диапазон времени запайки	От 1 до 99 секунд (регулируемый)
Точность времени запайки	$\pm 0,1$ секунды
Стандартная ширина запаечной головки	6 мм, медная термопланка (возможны другие размеры)
Отступ шва от края упаковки	$\leq 0,5$ мм (автоматическое выравнивание)

Параметр спецификации	Значение системы CC09
Расстояние от ножа до шва	≤10 мм (массив игл)
Предельный уровень вакуума	≥ -95 кПа (вакуумный насос поставляется отдельно)
Защита вакуумной линии	Встроенный фильтр-ловушка электролита
Привод поворотного стола	Прецизионный кулачковый индекатор с ЧРП
Автоматизация и управление	Panasonic PLC с сенсорным экраном Weinview
Пневматические компоненты	Прецизионные приводы и клапаны AirTAC
Измерение вакуума	Цифровой вакуумный датчик Panasonic
Рама и корпус	Высокопрочный алюминиевый сплав, листовой металл с порошковым покрытием