

Полуавтоматическая Машина Для Формовки Аллюминиево-Пластиковой Пленки Для Полимерных Литиевых Аккумуляторов

Артикул: RB14



введение

Полуавтоматическая машина для формовки аллюминиево-пластиковой пленки для полимерных литиевых аккумуляторов обеспечивает стабильную глубокую вытяжку, точные размеры, отсутствие складок на слое РР, быструю смену оснастки и безопасную эксплуатацию в условиях компактного производства аккумуляторов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Формовка оболочек полимерных литиевых аккумуляторов	Формовка аллюминиево-пластиковой ламинированной пленки в оболочки для полимерных литиевых аккумуляторов перед последующей сборкой ячеек.	Контролируемая геометрия оболочки с глубиной кармана до 6 мм.
НИОКР в области мягких литиевых аккумуляторов	Поддержка экспериментальной подготовки оболочек, когда командам необходимо оценить размеры кармана, поведение пленки и качество формовки.	Быстрая замена пресс-формы и регулировка глубины вытяжки упрощают смену настроек.
Пилотное производство аккумуляторных ячеек	Производство отформованных оболочек в полуавтоматическом цикле после ручной установки листов пленки в форму.	Номинальная производительность 200-400 шт./час поддерживает контролируемые пилотные процессы.
Подготовка пакетов с одним карманом и четырехсторонней герметизацией	Формовка оболочек с максимальным размером Д150 мм * Ш120 мм для указанной конфигурации.	Поддержка крупного формата с одним карманом.
Подготовка пакетов с одним карманом и складками	Формовка оболочек с максимальным размером Д100 мм * Ш100 мм в конфигурации со складками.	Обеспечивает заданный формат для обработки пакетов со складками.
Подготовка пакетов с двумя карманами и складками	Формовка оболочек с максимальным размером Д100 мм * Ш100 мм в конфигурации с двумя карманами.	Поддержка макетов оболочек с двумя карманами в рамках указанных габаритов.
Проверка размеров оболочки	Производство оболочек, размеры которых (длина, ширина, толщина) могут быть проверены на соответствие заданным допускам.	Четкие значения допусков поддерживают оценку процессов и качества.
Разработка процесса формовки аллюминиево-пластиковой пленки	Позволяет сравнивать глубину вытяжки, размеры формы и состояние кромок при использовании необходимой конфигурации пресс-формы.	Прецизионная конструкция формы обеспечивает чистые углы и кромки без складок и замятий.

Параметр	Спецификация
Артикул продукта	RB14
Применение	Формовка оболочек из аллюминиево-пластиковой пленки для мягких литиевых аккумуляторов
Конфигурация формовки	Полуавтоматическая
Макс. размер оболочки (один карман, 4-сторонняя герметизация)	Д150 мм * Ш120 мм
Макс. размер оболочки (один/два кармана, со складками)	Д100 мм * Ш100 мм
Глубина формовки	<=6 мм; карман без повреждений, слой РР без складок

Параметр	Спецификация
Макс. размер листа алюминиево-пластиковой пленки	Д240 мм * Ш160 мм
Производительность	200-400 шт./час
Источник питания (усилие)	3Т
Электропитание	AC220В/50Гц
Мощность	0,3 кВт
Источник воздуха	0,5 МПа - 0,7 МПа
Вес оборудования	Приблизительно 150 кг
Размеры оборудования (ДхШхВ)	Приблизительно 460х320х925 мм
Секция пресс-формы	Определяется в соответствии с размером оболочки
Шероховатость пресс-формы/сердечника	0,4
Плоскостность верхней и нижней плоскостей формы	0,02 мм
Плоскостность сердечника формы	0,02 мм
Допуск по длине формовки	+/-0,2
Допуск по ширине формовки	+/-0,2
Допуск по толщине формовки	+/-0,1
Конструктивное исполнение	Четыре направляющие стойки
Защита безопасности	Световая завеса и защитный кожух
Материалы конструкции	Импортные материалы для пресс-форм, высокопрочная хромистая сталь, легированный алюминий
Обработка поверхности	Экологически безопасное гальваническое покрытие и окраска запекаемой эмалью