

Полуавтоматическая Машина Для Сварки Дна И Накатки Канавки Аккумуляторов: Установка 2-В-1 Для Цилиндрических Ячеек

Артикул: GC04



введение

Оптимизируйте сборку цилиндрических ячеек с помощью этой полуавтоматической машины для сварки дна и накатки канавки, обеспечивающей высокую точность контроля высоты плеча, автоматическую подачу и выгрузку, а также надежную производительность от 20 до 30 ячеек в минуту для пилотных линий и коммерческих производств по всему миру.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Сборка ячеек 18650	Высокоскоростная точечная сварка донного лепестка и накатка канавки корпуса для стандартных литий-ионных ячеек 18650.	Поддерживает стабильную высоту плеча $\pm 0,05$ мм, максимизируя надежность уплотнения при последующем заполнении электролитом и закатке.
Производство силовых ячеек 21700	Прецизионное формование и высоконадежная сварка для цилиндрических аккумуляторов большой емкости 21700, используемых в электротранспорте и накопителях энергии.	Обеспечивает прочное механическое соединение лепестка и точную глубину канавки при регулируемом пневматическом давлении, адаптированном для более толстых корпусов.
НИОКР и пилотные линии	Гибкая мелкосерийная сборка нестандартных цилиндрических ячеек с частой сменой материалов корпуса, толщины стенок и материалов лепестков.	Позволяет быстро настраивать параметры тока сварки, длительности импульса и хода ножа накатки через интерактивный сенсорный экран.
Пилотная предпроизводственная валидация	Станция для тестирования новых конструкций ячеек, внутренних токосъемников и геометрии предохранительных клапанов перед запуском массового производства.	Обеспечивает интегрированное тестирование усилия на отрыв, предварительную проверку на КЗ и комплексный подсчет циклов для валидации метрик процесса.
Суперконденсаторы и спец. ячейки	Приварка лепестков и прецизионная накатка канавок на усиленных цилиндрических корпусах для гибридных накопителей энергии и специализированных конденсаторов.	Обеспечивает сварочное давление до 4 кг с пружинным механизмом и высокую повторяемость размеров на нестандартных профилях корпусов.

Категория	Параметр	Техническое значение GC04
Идентификация модели	Код изделия	GC04
Основные возможности	Функции	Полуавтоматическая сварка дна и накатка канавки (конфигурация 2-в-1 или автономная работа)
	Типы ячеек	Цилиндрические стальные корпуса 18650 и 21700
	Производительность	20–30 ячеек/мин (зависит от скорости работы оператора)
Точность формовки	Точность внутр. диаметра канавки	$\pm 0,05$ мм
	Точность высоты плеча	$\pm 0,05$ мм
	Точность общей высоты	$\pm 0,1$ мм
	Точность горловины корпуса	$\pm 0,1$ мм

Категория	Параметр	Техническое значение GC04
Сварочная система	Давление сварки (пружинное)	4 кг (опционально, оптимизировано для игольчатой сварки)
	Программируемые параметры	Напряжение, ток, длительность импульса, интервал, мощность, проверка сопротивления
	Контроль качества сварки	Тест на отрыв, сигнал тока, валидация сопротивления, диагностика электродов
Настройка процесса	Регулировки накатки	Ход головки, ход ножа, глубина канавки, высота плеча
	Пневматическая настройка	Регулируемое давление воздуха под разные сплавы и толщины
	Вспомогательные функции	Автосмазка, обнаружение КЗ, датчик наличия оснастки
Электрические параметры	Питание	1-фазное / 3-фазное, 220В-380В, 50 Гц (разъем 32А)
	Общая мощность	4500 Вт
Пневматика	Рабочее давление	0,5-0,6 МПа (чистый, сухой воздух)
	Размеры трубок	Внешний диаметр Ф10 мм x Внутренний Ф8 мм
	Расход воздуха	0,113 л/с
Габариты и безопасность	Внешние размеры (в сборе)	Д 2280 мм x Ш 850 мм x В 1520 мм
	Вес оборудования	200 кг
	Системы безопасности	Защитный кожух, световая завеса, диагностика аварий
	Интерфейс	Сенсорный HMI с отладкой, авторежимом и счетчиком циклов