

Сервоприводная Машина Для Верхней И Боковой Сварки Полимерных Аккумуляторов

Артикул: RB21



введение

Сервоприводная машина для верхней и боковой сварки полимерных аккумуляторов (пакетного типа) обеспечивает регулируемую температуру, давление и время выдержки. Надежная однопозиционная сварка и высокая производительность идеально подходят для лабораторного производства и разработки технологических процессов, требующих стабильных и контролируемых сварных швов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Верхняя сварка полимерных литий-ионных аккумуляторов	Сваривает верхний край полимерных ячеек после их установки в специальную оснастку.	Контролируемые настройки температуры, давления и времени для заданного цикла сварки.
Боковая сварка пакетных литий-ионных аккумуляторов	Выполняет операции боковой сварки для аккумуляторов в мягкой оболочке.	Однопозиционная обработка с помощью оснастки обеспечивает упорядоченную работу с отдельными ячейками.
Подготовка образцов для НИОКР	Поддерживает сварку лабораторных образцов пакетных ячеек в процессе итеративной разработки.	Настройки процесса, регулируемые с сенсорного экрана, позволяют исследователям устанавливать специфические условия сварки.
Пилотное производство пакетных ячеек	Предоставляет выделенное рабочее место для ручной сварки при пилотных операциях.	Производительность ≥ 1 шт./мин обеспечивает практичный темп цикла для контролируемой мелкосерийной работы.
Разработка процесса упаковки	Позволяет оценивать условия упаковки путем регулировки параметров температуры, давления и времени выдержки.	Настройки можно менять без изменения базовой последовательности ручной загрузки.
Финишная обработка ячеек в мягкой оболочке	Завершает операцию сварки после того, как ячейка установлена и зафиксирована в оснастке.	Обнаружение положения оснастки и сервопривод сварочной планки обеспечивают заданную последовательность обработки.
Обучение и техническая подготовка	Позволяет операторам и студентам изучить физические этапы загрузки, зажима, позиционирования, сварки, возврата и выгрузки.	Ручное перемещение оснастки обеспечивает прямую визуализацию каждого шага упаковки.

Параметр	RB21-200	RB21-400
Идентификатор модели	RB21-200	RB21-400
Диапазон размеров аккумуляторов	Длина ≤ 200 мм, ширина ≤ 200 мм (включая размер воздушного мешка), толщина 5-25 мм	Длина ≤ 400 мм, ширина ≤ 350 мм (включая размер воздушного мешка), толщина 5-25 мм
Ширина сварочного шва	5 мм (по запросу заказчика)	5 мм (по запросу заказчика)
Параллельность сварочной головки	$\leq 0,02$ мм	$\leq 0,02$ мм
Мощность нагревательного элемента	800 Вт на трубку	800 Вт на трубку

Параметр	RB21-200	RB21-400
Точность контроля температуры	±3°C; регулируется на экране от комнатной до 300°C	±3°C; регулируется на экране от комнатной до 300°C
Давление сварки	Регулируется на экране, 5-250 кг	Регулируется на экране, 50-300 кг
Время сварки	Регулируется на экране, 0-99 сек.	Регулируется на экране, 0-99 сек.
Производительность	≥1 шт./мин	≥1 шт./мин
Габариты оборудования	Д570 × Ш550 × В1320 мм (фактические размеры могут отличаться)	Д570 × Ш550 × В1320 мм (фактические размеры могут отличаться)
Вес оборудования	Около 150 кг	Около 150 кг
Электропитание	АС220В±10%/50Гц, общая мощность 2,5 кВт	АС220В±10%/50Гц, общая мощность 2,5 кВт
Подача воздуха	0,5~0,7 МПа, 100 л/мин	0,5~0,7 МПа, 100 л/мин
Коэффициент выхода годной продукции	≥99,8% (исключая дефекты материалов, человеческий фактор и т.д.)	≥99,8% (исключая дефекты материалов, человеческий фактор и т.д.)
Уровень отказов оборудования	≤2% (исключая дефекты материалов и внешние факторы питания/воздуха)	≤2% (исключая дефекты материалов и внешние факторы питания/воздуха)