

Шестипозиционная Вакуумная Машина Для Заливки Электролита В Суперконденсаторы

Артикул: CX11



введение

Шестипозиционная вакуумная машина для заливки электролита в суперконденсаторы обеспечивает точность дозирования $\pm 1\%$, регулируемый объем 0–250 мл, высокую коррозионную стойкость и независимую работу станций для стабильного производства элементов в контролируемой инертной среде перчаточных боксов и сложных лабораторных условиях по всему миру.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Производство суперконденсаторов	Заливка цилиндрических суперконденсаторов после сборки электродов и сепаратора с использованием вакуумной пропитки.	Улучшает стабильность поглощения электролита и снижает разброс параметров между ячейками.
Обработка аккумуляторов серии 60	Поддерживает заливку электролита для аккумуляторов серии 60 высотой от 50 до 204 мм.	Обеспечивает регулируемую оснастку и объем заливки для изделий разной высоты.
Пилотные производственные линии	Обработка малых производственных партий с шестью независимо управляемыми станциями.	Обеспечивает гибкую загрузку и выгрузку при сохранении полезной производительности.
НИОКР в области аккумуляторов	Поддерживает разработку процессов для изучения уровня вакуума, количества заливки, давления и времени выдержки.	Позволяет исследователям оптимизировать поглощение электролита без замены основной платформы заливки.
Сборка в перчаточном боксе	Работает с азотом, подаваемым в соответствии с газовой средой перчаточного бокса.	Ограничивает воздействие электролита и снижает необходимость в ненужной очистке перчаточного бокса.

Материаловедческие и электрохимические исследования

Обеспечивает контролируемое проникновение жидкости для экспериментальных форматов суперконденсаторов и батарей.

Обеспечивает повторяемые условия заливки для сравнительных испытаний и масштабирования.

Параметр	Спецификация
Артикул изделия	CX11
Применение	Суперконденсаторы и аккумуляторы серии 60
Допустимая высота изделия	H50–204 мм
Точность заливки	$\pm 1\%$
Регулируемый объем заливки	0–250 мл
Вакуум во время заливки	Вакуумное давление поддерживается выше -98 кПа
Источник вакуума	Вакуумный насос клиента или вакуумная магистраль выше -98 кПа
Рекомендуемая мощность насоса	10 л/с, выше -98 кПа
Давление азота	≥ 0.4 МПа
Требования к азоту	Азот, соответствующий рабочей среде перчаточного бокса

Параметр	Спецификация
Расход газа	0.2 м³/мин
Электропитание	Однофазное AC220V
Номинальная мощность	1 кВт
Рабочие станции	6
Управление станциями	Каждая станция выбирается и управляется независимо без взаимных помех
Цикл заливки	Один цикл заливки занимает 12 минут
Производительность за цикл	6 единиц за цикл
Регулируемые настройки	Время вакуума, уровень высокого вакуума, уровень низкого вакуума, объем заливки, время выдержки, давление, время давления, время сброса давления
Последовательность процесса	Высокий вакуум, заливка электролита, циклы низкого вакуума и давления, завершение заливки
Функция очистки	Очистка DMC для планового обслуживания трубопроводов
Конструкция клапанов	Специальные двухходовые пневматические клапаны
Материал клапанов	SUS316 и ПТФЭ
Материал соединений резервуара	Нержавеющая сталь
Материал шлангов	Коррозионностойкий ПЭ
Материал корпуса	Алюминиевый сплав 6-й серии
Фильтрация и защита	Многоступенчатая фильтрация и специальная адсорбционная система
Размеры рабочей станции	Д900 × Ш450 × В870 мм
Вес нетто рабочей станции	160 кг
Размеры блока управления	Д600 × Ш450 × В1500 мм
Вес нетто блока управления	80 кг
Общий вес брутто	330 кг
Требование к нагрузке на пол	Выше 0.3 т/м²
Рабочая температура	15–30°C
Рабочая влажность	30–80% отн. влажности
Кастомизация	Другие спецификации изделий могут быть выполнены на заказ
Требование к перемещению (1 этаж)	Необходимо учитывать высоту оборудования более 1.8 м
Требование к перемещению (лифт)	Лифт должен иметь ширину не менее 1 м, высоту 2 м и глубину 1.3 м
Планирование установки	Маршрут транспортировки и метод установки от внешней части завода до цеха должны быть подтверждены заранее