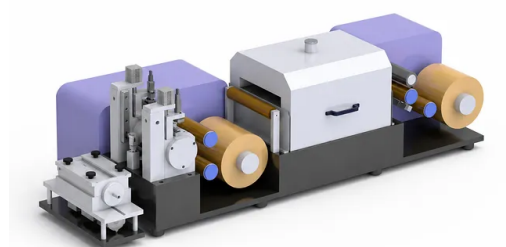


Машина Для Щелевой Экструзионной Заливки (Slot Die) Для Нанесения Покровтий На Электроды Рулонным Методом

Артикул: TB23



Введение

Машина для щелевой экструзионной заливки обеспечивает бесконтактное нанесение покрытий на электроды рулонным методом (roll-to-roll) с использованием прецизионного шприцевого насоса, контролируемой инфракрасной сушики и компактной конструкции, пригодной для работы в перчаточном боксе. Идеально подходит для твердотельных аккумуляторов, функциональных пленок и лабораторных исследований, где важны повторяемость покрытия, контроль движения полотна и равномерность температуры.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Разработка электродов литий-ионных аккумуляторов	Нанесение суспензий положительных и отрицательных электродов на алюминиевую или медную фольгу для лабораторных исследований состава и процессов.	Поддерживает контролируемую рулонную оценку условий нанесения покрытия на электроды.
Исследования твердотельных аккумуляторов	Поддерживает компактные рабочие процессы нанесения покрытий, которые могут быть размещены внутри перчаточного бокса.	Помогает интегрировать нанесение и сушку в R&D-среду с контролируемой атмосферой.
Разработка процессов на линиях образцов аккумуляторов	Используется для изучения вязкости суспензии, содержания твердых частиц, толщины сухого слоя, скорости покрытия и условий печи перед масштабированием.	Создает повторяемые экспериментальные условия для отбора параметров процесса.
Исследования в производстве FCCL	Нанесение соответствующих суспензий или покрытий на гибкие медные ламинаты при исследовании материалов и процессов.	Обеспечивает непрерывную обработку полотна с сервоконтролем натяжения и направлением EPC.
Нанесение оптических пленок	Поддерживает разработку с использованием функциональных суспензий и пленочных подложек, требующих стабильной транспортировки и сушки.	Сочетает бесконтактное нанесение с контролируемой обработкой в ИК-печи.
Разработка высококачественных клейких лент	Позволяет проводить лабораторные исследования покрытий для клеевых и функциональных слоев на рулонных подложках.	Поддерживает выравнивание полотна и контроль намотки в процессе.
Исследования функциональных пленок	Поддерживает испытания покрытий для ряда суспензий и подложек в лабораториях материаловедения.	Подходит для вязкости суспензий от 2000 до 10000 мПа·с и содержания твердых веществ от 20 до 80%.

Параметр	Спецификация
Артикул продукта	TB23
Метод нанесения	Простая щелевая экструзионная заливка; подходит для непрерывного нанесения
Материал щелевой головки	SUS630
Конфигурация подачи суспензии	Прецизионный шприцевой насос

Параметр	Спецификация
Объем обработки материала	1 л
Скорость нанесения	0~0,5 м/мин, в зависимости от условий сушки
Толщина подложки - Алюминиевая фольга (Al)	8~30 мкм
Толщина подложки - Медная фольга (Cu)	6~20 мкм
Ширина поверхности вала	230 мм
Гарантированная ширина покрытия	Макс. 200 мм
Точность нанесения	+/-3 мкм
Подходящая вязкость суспензии	2000~10000 мПа·с
Диапазон содержания твердых веществ	20~80%
Диапазон толщины сухого слоя (одна сторона)	10-200 мкм
Длина печи	500 мм
Максимальная температура печи	150°C
Разница температур в печи	<= +/-2,5°C
Радиальное биение наносящего вала	<= +/-1,5 мкм
Шероховатость поверхности наносящего вала	Ra0.4
Прямолинейность наносящего вала	<= +/-1,5 мкм
Обработка поверхности наносящего вала	Твердое хромирование
Обработка поверхности направляющего вала	Оксидированная поверхность алюминиевого вала
Контроль натяжения размотки и намотки	Сервоавтоматический контроль натяжения
Конфигурация направления полотна	Фотоэлектрическое автоматическое управление; автоматический контроль EPC
Ход автоматического EPC	50 мм
Точность выравнивания полотна	+/-0,5 мм
Максимальный диаметр рулона размотки	Ф200 мм
Максимальная нагрузка на расширяющийся вал	30 кг
Метод загрузки материала	Рулонный материал, 3-дюймовый расширяющийся вал
Основная система управления	Сенсорный экран, ПЛК, сервосистема
Электропитание	220В/50Гц
Мощность	4 кВт
Источник воздуха	0,4 МПа
Вес	250 кг
Габаритные размеры	Д1650 мм x Ш700 мм x В520 мм (В650 мм после открытия крышки)