

Лабораторный Гидравлический Горячий Пресс Для Твердотельных Аккумуляторов С Двухпластинчатым Нагревом И Программируемым Управлением Давлением

Артикул: ZY07



введение

Этот настольный гидравлический горячий пресс разработан под потребности лабораторий, работающих с твердотельными аккумуляторами, оснащен независимыми двумя нагревательными плитами, точным регулированием температуры до 300°C, водяным охлаждением и автоматической восполнением давления. Подходит для изготовления таблеток из твердого электролита, ламинирования электродов и формования композиционных материалов.

[Узнать больше](#)

Параметр	Характеристика
Модель	ZY07
Рабочая температура	0 - 300°C
Разрешение регулирования температуры	±1°C
Режим нагрева	Независимый нагрев с помощью встроенных нагревателей в двух плитах
Мощность нагрева	2800 Вт
Размер плит	200 мм × 200 мм
Световой зазор / раскрытие плит	50 мм
Диапазон рабочего давления	0 - 30 т (метрических тонны)
Точность регулирования давления	±0,5% от полной шкалы
Управление давлением	Программируемое автоматическое поддержание и восполнение давления
Режим охлаждения плит	Охлаждение циркуляционной водой
Электропитание	Переменный ток 220В / 50Гц
Тип контроллера	Программируемый сенсорный контроллер (температура и давление)
Справочная масса	160 кг

Экспериментальный модуль	Типичный материал / процесс	Основной контролируемый параметр
Гранулирование твердого электролита	Сульфидные, оксидные или галидные керамические порошки	Плотность таблетки, равномерность толщины и прочность зеленого гранулята
Ламинирование электрод-электролит	Литиевая металлическая фольга на листы твердотельного электролита	Контактное сопротивление на границе раздела и качество сцепления

Экспериментальный модуль	Типичный материал / процесс	Основной контролируемый параметр
Прессование полимерного электролита	Полимерные матрицы на основе PEO или композиционные мембраны	Контроль кристалличности и стабильная толщина мембраны
Формование образцов композиционных материалов	Композиты на термопластичной и термореактивной матрице	Снижение пустотности и структурная консолидация