

Гидравлический Горячий Пресс Лаборатории Твердых Аккумуляторов

Артикул: ZY16



Введение

Настольный гидравлический горячий пресс для лабораторий твердых аккумуляторов обеспечивает независимый нагрев двух плит до 300°C, усилие 10 тонн и быстрое водяное охлаждение для точного уплотнения материалов, термической ламинации и подготовки образцов. Идеально подходит для прессования твердых электролитов и ламинации композитов.

[Узнать больше](#)

Параметр	Характеристика
Модель	ZY16
Диапазон рабочих температур	от 0 до 300°C
Способ нагрева	Встроенные нагреватели, независимый нагрев двух плит
Мощность нагрева	1400 Вт
Размеры плит	180 × 180 мм
Расстояние между плитами / Открытие	50 мм
Диапазон рабочего давления	от 0 до 10 Т
Точность контроля усилия	±0,1 Т
Удержание усилия	Автоматическое удержание и компенсация давления
Способ охлаждения	Быстрое охлаждение циркуляционным водяным чиллером
Контроллер	Программируемый сенсорный ПЛК (температура и давление)
Питание	AC 220V / 50Hz
Габариты	260 × 347 × 422 мм
Вес	120 кг

Экспериментальный модуль	Детали процесса	Целевой материал
Прессование твердого электролита	Уплотнение спрессованных или листовых электролитов под высоким давлением и повышенной температурой	Твердые электролиты на основе сульфидов, оксидов или полимеров
Мембранно-электродный блок (MEA)	Термическая ламинация мембран с нанесенным катализатором и газодиффузионных слоев	Компоненты топливных элементов с протонообменной мембраной (PEMFC)
Ламинация термопластичных композитов	Уплотнение слоистых композитных структур под воздействием тепла и равномерного давления	Полимеры, армированные углеродным волокном, функциональные полимерные листы
Прессование порошков и спекание	Уплотнение дисперсных матриц при равномерном нагреве для оценки спекания без связующих	Керамические порошки, матрицы для доставки лекарственных препаратов