

Гидравлический Горячий Пресс Для Лабораторий Исследования Твердотельных Аккумуляторов

Артикул: MY14



введение

Высокоточная система термического сжатия для исследования твердотельных аккумуляторов с независимым нагревом двух плит до 300°C, 30-тонным гидравлическим прессом и автоматической компенсацией давления для точного изготовления образцов. Идеально подходит для уплотнения электролитов и ламинирования композитов. Оснащен программируемым охлаждением и предохранительными блокировками.

[Узнать больше](#)

Параметр	Характеристика	Детали / возможности управления
Модель	MY14	Стандартная лабораторная конфигурация
Максимальное давление	30 т (тонн)	Гидравлический привод
Точность регулировки давления	$\pm 0,15$ т	Контур обратной связи с высокоточным датчиком
Поддержание и компенсация давления	Автоматическое	Программная логика непрерывно компенсирует усадку материала
Регулирование времени выдержки	Программируемое	Автоматический сброс давления по завершении цикла
Размеры плит	500 x 500 мм	Шлифованные плиты из инструментальной стали
Максимальная высота раскрытия плит	100 мм	Вертикальное просветное пространство
Рабочий диапазон температур	От комнатной до 300 °C	Возможность непрерывной работы
Мощность нагрева двух плит	8 000 Вт	Высокоплотные патронные нагреватели
Метод управления нагревом	Программируемый	Двухконтурный ПИД-регулятор с контролем скорости нагрева
Метод охлаждения	Охлаждение проточной водой	Интегрированные внутренние каналы охлаждения
Электропитание	Трехфазное, 380В, 50Гц	Стандартные требования к промышленному электропитанию
Внешние размеры	980 x 890 x 1 550 мм	Компактный размер для размещения в лаборатории
Вес оборудования	860 кг	Напольная конструкция с низким уровнем вибрации