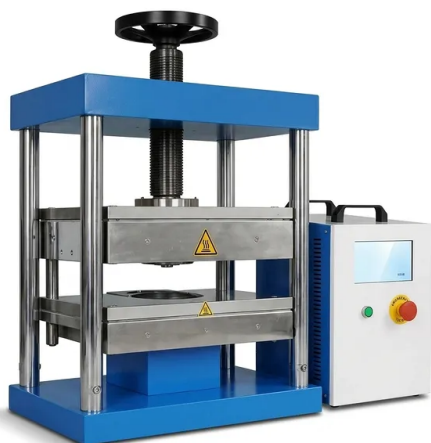


Гидравлический Горячий Пресс Раздельного Типа С Автоматическим Управлением, Плитой 400X600 Мм, Мощностью Нагрева 12 Квт, Двухзонный Нагрев, Пид-Регулятор С Программным Управлением

Артикул: ХР42



введение

Профессиональный горячий пресс раздельного типа с автоматическим управлением, оснащенный большой плитой 400x600 мм, двухзонным нагревом мощностью 12 кВт и ПИД-регулятором с программным управлением температурой и давлением. Включает систему водяного охлаждения для сокращения времени цикла. Идеально подходит для ламинирования электродов батарей, формования композитных панелей и прессования широких пленок.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Ламинирование полимерных пленок	Горячее прессование широкоформатных полимерных пленок и листов, включая ПТФЭ, ПЭ и ПВХДФ	Равномерное давление и температура на площади 400x600 мм обеспечивают бездефектное соединение
Производство композитных панелей	Изготовление армированных композитных панелей из углеродного или стекловолокна	Точное управление профилями отверждения улучшает механические свойства и повторяемость
Обработка электродов батарей	Ламинирование и калибровка электродов литиевых аккумуляторов	Равномерное уплотнение улучшает электрические характеристики и долговечность
Компоненты автомобильного интерьера	Формование легких внутренних панелей, таких как накладки дверей и детали приборных панелей	Масштабируемое производство с неизменным качеством для разработки материалов
Многогнездная вулканизация резины	Одновременное прессование нескольких резиновых деталей или силиконовых листов	Высокая производительность с двухзонным нагревом, обеспечивающим равномерное отверждение всех гнезд
Герметизация полупроводников	Ламинирование герметизирующих пленок и материалов для теплового интерфейса электроники	Программируемая многоступенчатая прессовка устраняет пустоты и обеспечивает надежность

Параметр	Характеристика	Примечания
Модель	ХР42	Горячий пресс раздельного типа с автоматическим управлением
Тип конструкции	Раздельный тип	Рама пресса и шкаф управления разделены
Макс. рабочее давление	0 - 20 Т (метрических тонн)	Поддерживает ПИД авто-управление и выдержку давления
Размер плиты	400 × 600 мм	Широкие двойные плиты

Параметр	Характеристика	Примечания
Расстояние между плитами (Daylight)	220 мм	Позволяет использовать более толстые формы или образцы
Ход	60 мм (или в соответствии с фактическим гидроцилиндром)	
Диапазон рабочей температуры	0 – 300 °С	Поддерживает до 300°С
Мощность нагрева	12 кВт (2 × 6000 Вт)	Верхняя и нижняя плиты управляются независимо
Управление температурой/давлением	ПИД программируемый контроллер	7-дюймовый промышленный сенсорный экран, многосегментное программирование
Метод охлаждения плит	Циркуляционное водяное охлаждение	Рекомендуется дополнительный чиллер для более быстрого охлаждения
Питание	АС 380V–400V 50Hz трехфазное (рекомендуется) / АС 220V 50Hz (требуется мощный источник)	Уточните условия питания в лаборатории у менеджера перед покупкой
Габаритные размеры (прибл.)	1100 × 550 × 1300 мм	Справочно, могут меняться в зависимости от отдельного размещения