

Гидравлический Горячий Пресс Раздельного Типа 30 Тонн 350X350Мм С Двойным Нагревом

Артикул: ХР37



введение

Гидравлический горячий пресс раздельного типа с давлением 30 тонн, нагретыми плитами 350x350 мм с двойным нагревом, ПИД-регулированием температуры и давления и встроенным водяным охлаждением для точного и повторяемого приготовления образцов в исследовательских и промышленных лабораториях для изготовления электродов батарей, литья полимеров и ламинирования тонких пленок.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Литье полимеров и резины	Прессование термопластов, эластомеров и резиновых смесей для получения образцов для испытаний или небольших партий.	Равномерный нагрев и давление обеспечивают получение деталей без пустот с постоянными механическими свойствами.
Ламинирование композитных материалов	Отверждение и склеивание слоистых композитов, таких как препреги из углеволокна или многослойные пленки, под воздействием тепла и давления.	Точные профили температуры и силы обеспечивают оптимальную межслойную адгезию.
Подготовка электродов батарей	Горячее прессование суспензий электродов литий-ионных аккумуляторов на металлические токосъемники для улучшения плотности и сцепления.	Повышает проводимость электрода и его структурную целостность для создания высокоэффективных элементов.
Производство тонких пленок	Плавление и прессование гранул полимера или пленок для создания тонких равномерных листов для исследований или опытного производства.	Контролируемое охлаждение быстро стабилизирует толщину и морфологию пленки.
Формирование порошковых таблеток	Горячее прессование порошков фармацевтических препаратов, керамики или химикатов в плотные, прочные таблетки.	Программируемая выдержка давления позволяет уплотнение, подобное спеканию, без использования специальных печей.
Горячее тиснение	Перенос микро- или наномасштабных узоров с мастер-формы на термопластичные подложки с использованием тепла и давления.	Точное управление силой и температурой воспроизводит особенности с высокой точностью.
Подготовка проб для промышленного рентгенофлуоресцентного анализа (XRF)	Прессование порошковых образцов в сплавленные бусины или таблетки под контролируемым теплом и давлением для согласованного рентгенофлуоресцентного анализа.	Устраняет минералогические эффекты и влияние размера частиц для более точного элементного анализа.

Параметр	Значение
Модель	ХР37
Тип	Горячий пресс автоматический раздельного типа
Макс. рабочее давление	0 – 30 Т (регулируемое)
Размер плит	350 × 350 мм (две плиты, большая нагреваемая зона)

Параметр	Значение
Рабочая температура плит	RT - 300 °C
Мощность нагрева	5 400 Вт (2 × 2 700 Вт, независимая двухзонная)
Метод управления температурой	Интеллектуальный программируемый ПИД-контроллер
Метод управления давлением	ПИД автоматическое программное управление выдержкой / сбросом
Ход поршня	60 мм
Макс. раскрытие	180 мм
Метод охлаждения плит	Циркуляционное водяное охлаждение; подключение к водопроводной воде или внешнему чиллеру
Интерфейс управления	7-дюймовый сенсорный экран промышленного класса
Питание	АС 220 В / 50 Гц (стандарт); опционально 240 В / 60 Гц или 110 В / 60 Гц
Габариты (прибл.)	780 × 440 × 620 мм (подлежит уточнению)
Чистый вес (прибл.)	360 кг (подлежит уточнению)
Сертификация безопасности	Сертифицировано CE