

Машина Для Термосварки Верхней И Боковой Сторон Пакетированных Литиевых Аккумуляторов

Артикул: RB24



Введение

Машина для термосварки верхней и боковой сторон пакетированных литиевых аккумуляторов обеспечивает регулировку температуры, давления и времени, а также оснащена медными нагревательными головками для получения качественных и герметичных швов на алюминиево-пластиковой пленке в лабораторных условиях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Верхняя сварка пакетированных литиевых аккумуляторов	Герметизирует верхнюю кромку пакетированных ячеек, включая указанный формат верхнего шва с газовым мешком в конфигурации 200 мм.	Сочетает нагрев и пневматическое давление для сплавления алюминиево-пластиковой пленки по выровненному краю ячейки.
Боковая сварка пакетированных литиевых аккумуляторов	Герметизирует боковые кромки пакетированных ячеек в рамках применимых спецификаций бокового шва для конфигурации 200 мм.	Создает плоский, равномерный след сварки без необходимости смены матрицы при переходе от верхней к боковой сварке.
Лабораторная сборка аккумуляторных ячеек	Поддерживает ручные этапы сварки при изготовлении ячеек в лаборатории после того, как оператор размещает ячейку под сварочными головками.	Активация ножным переключателем дает оператору прямой контроль над циклом сварки.
Разработка процессов R&D аккумуляторов	Поддерживает настройку температуры, давления, времени сварки, положения кромки и ширины шва для определенных процессов упаковки.	Позволяет задавать параметры процесса в зависимости от требований к алюминиево-пластиковой пленке и кромке пакета.
Упаковка в алюминиево-пластиковую пленку	Применяет тепло через медные сварочные головки, чтобы пленка размягчилась до почти расплавленного состояния перед сплавлением под давлением.	Использует прямую теплопроводность на границе упаковки для операции термопрессования.
Работа с различными форматами пакетированных ячеек	Адаптируется к различным спецификациям аккумуляторных изделий с помощью простой настройки.	Позволяет выполнять верхнюю и боковую сварку без регулировки или замены сварочных головок.
Обработка с контролируемой шириной шва	Поддерживает стандартную ширину шва 5 мм $\pm 0,4$ и выбираемую ширину 2-10 мм, другие варианты доступны при замене сварочного ножа.	Согласовывает профиль сварки с заданным дизайном кромки пакета.
Высокочастотная лабораторная сварка	Работает с заявленной скоростью пневматического привода не менее 400 циклов в час.	Поддерживает повторяющиеся операции сварки, где пропускная способность цикла является важным требованием процесса.

Параметр	RB24-200	RB24-300
Применимая спецификация	Боковой шов ≤ 180 мм; верхний шов 180 мм (включая газовый мешок)	/
Длина сварочного ножа	200 мм	300 мм
Ширина края газового мешка	15~90 мм	15~90 мм

Параметр	RB24-200	RB24-300
Ширина шва	Стандарт 5 мм $\pm 0,4$ (выбор 2-10 мм); замена ножа для другой ширины	Стандарт 5 мм $\pm 0,4$ (выбор 2-10 мм); замена ножа для другой ширины
Толщина бокового сварочного шва	60~300 мкм (в зависимости от толщины пленки)	60~300 мкм (в зависимости от толщины пленки)
Толщина верхнего сварочного шва (вывод)	200~700 мкм (в зависимости от толщины пленки)	200~700 мкм (в зависимости от толщины пленки)
Температура термосварки	Комнатная $\square$ 250°C (свободная установка)	Комнатная $\square$ 250°C (свободная установка)
Точность контроля температуры	$\pm 2^\circ\text{C}$	$\pm 2^\circ\text{C}$
Расстояние от корпуса до края сварки	1~5 $\pm 0,4$ мм (регулируемое)	1~5 $\pm 0,4$ мм (регулируемое)
Время сварки	Стандарт 2-3 с (регулируемое 0-99 с)	Стандарт 2-3 с (регулируемое 0-99 с)
Точность толщины шва	Разница толщины в любых двух точках <15 мкм	Разница толщины в любых двух точках <15 мкм
Сжатый воздух	5~7 кг/см ²	5~8 кг/см ²
Рабочая скорость (пневматика)	≥ 400 циклов/час	≥ 400 циклов/час
Электропитание	AC220В/50Гц	AC220В/50Гц
Мощность	1 кВт	0,5 кВт
Габаритные размеры	Д430 x Ш330 x В480 мм	Д500 x Ш430 x В480 мм
Вес оборудования	35 кг	50 кг
Защита	Предусмотрено защитное устройство от ожогов	Предусмотрено защитное устройство от ожогов
Поддержка материала	Предусмотрен стол для загрузки материала	Предусмотрен стол для загрузки материала
Функции управления	Автоматический и ручной режимы	Автоматический и ручной режимы
Обслуживание	Удобная очистка и замена медных форм	Удобная очистка и замена медных форм