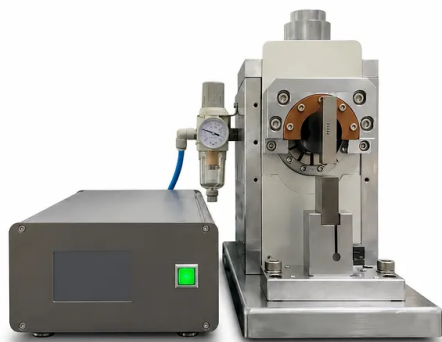


Ультразвуковой Аппарат Для Сварки Металлов Для Использования В Перчаточных Боксах (Сварка Крышек Аккумуляторных Ячеек)

Артикул: DH01



введение

Ультразвуковой аппарат для сварки металлов, предназначенный для работы в перчаточном боксе. Оснащен питанием 220 В, требует подачи воздуха 0,4-0,6 МПа, использует метрическую систему измерений и поддерживает изготовление оснастки по индивидуальному заказу. Идеально подходит для исследований аккумуляторов и лабораторий передовых материалов, требующих компактного и воспроизводимого соединения металлов в контролируемых лабораторных условиях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Сварка алюминиевого вывода к крышке аккумулятора	Приварка алюминиевой ленты 0,1 мм к крышке аккумулятора с использованием зоны сварки 1,5 x 3 мм. Оснастка может быть адаптирована.	Контролируемое соединение тонких алюминиевых выводов с возможностью настройки оснастки под дизайн компонента.
Сборка цилиндрических ячеек 18650	Сварка крышек для цилиндрических ячеек 18650 в ходе лабораторного производства или разработки опытных процессов.	Специализированное решение для точечной сварки широко распространенного формата ячеек.
Сборка цилиндрических ячеек 21700	Применение процесса сварки для сборки крышек ячеек 21700 и сопутствующих исследовательских процедур.	Помогает R&D командам оценивать рабочие процессы для крупноформатных цилиндрических ячеек.
Исследования аккумуляторов в перчаточном боксе	Установка и эксплуатация компактного генератора и головки в составе контролируемого процесса сборки в перчаточном боксе.	Сочетание компактности с заданными электрическими и экологическими параметрами для планирования процессов.
Исследование материалов аккумуляторов	Использование установки для воспроизводимых исследований соединений тонких металлических лент, крышек и интерфейсов компонентов.	Гибкая платформа для экспериментов, где размеры зоны сварки и геометрия компонентов могут меняться.

Академические и исследовательские лаборатории	Интеграция оборудования в программы изучения электрохимических ячеек, сварки металлов или сборки малогабаритных компонентов.	Метрическая система, двуязычный интерфейс и документированные параметры упрощают работу технических команд.
---	--	---

Параметр	Спецификация
Артикул продукта	DH01
Тип оборудования	Ультразвуковой аппарат для сварки металлов / оборудование для точечной сварки
Основное назначение	Точечная сварка компонентов аккумуляторов и соединение металлов
Совместимость с перчаточным боксом	Предназначен для использования в перчаточном боксе; уточните условия интеграции перед покупкой
Размеры генератора (Д x Ш x В)	480 мм x 365 мм x 202 мм

Параметр	Спецификация
Размеры сварочной головки (Д x Ш x В)	420 мм x 180 мм x 290 мм (макс. габариты)
Система измерений	Метрическая для всех приборов
Электрическое напряжение	220 В $\pm$ 10%
Давление воздуха	0,4–0,6 МПа
Влажность воздуха	Ниже 48%
Максимальная температура	Не выше 45°C
Базовый материал	Алюминиевая лента 0,1 мм + крышка аккумулятора
Базовая зона сварки	1,5 x 3 мм
Сварочная оснастка	Пуансон или волновод могут быть изготовлены на заказ
Поддерживаемые форматы крышек	Цилиндрические ячейки 18650 и 21700
Длина кабеля преобразователя	3 м между преобразователем и блоком управления
Язык интерфейса	Китайский и английский
Планирование установки	Учитывайте габариты генератора, зазоры головки и длину кабеля 3 м