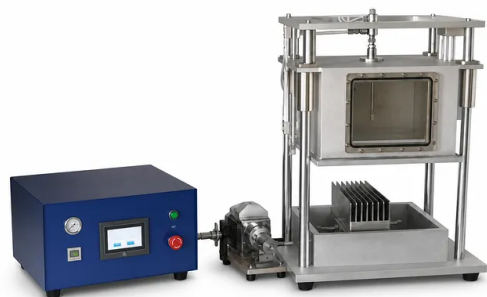


Интегрированная Машина Для Вакуумного Дозирования Электролита, Выдержки И Предварительной Сварки

Артикул: RB31



введение

Интегрированное оборудование для вакуумного дозирования электролита, выдержки и предварительной сварки горячим прессом обеспечивает точную дозировку, регулируемый контроль процесса, надежную герметизацию краев пакетных ячеек и стабильные результаты при производстве аккумуляторных конденсаторов в лабораторных условиях.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Сборка литий-ионных пакетных ячеек	Дозирование электролита в пакетные ячейки под вакуумом, этап выдержки, завершающая предварительная сварка горячим прессом.	Объединяет три последовательные операции сборки в один контролируемый процесс.
Обработка аккумуляторных конденсаторов	Поддерживает дозирование электролита и подготовку к предварительной сварке для аккумуляторных конденсаторов в заданном диапазоне размеров.	Высокая точность дозирования и регулируемые условия выдержки обеспечивают стабильность процесса.
Исследование параметров ячеек (НИОКР)	Позволяет изменять условия вакуума, время выдержки, объем дозирования, скорость подачи, температуру и давление сварки.	Гибкие настройки поддерживают структурированную оценку параметров процесса.
Сборка аккумуляторов в перчаточном боксе	Может эксплуатироваться в перчаточном боксе, где чувствительные к влаге ячейки требуют защищенной среды.	Поддерживает интеграцию в контролируемые среды сборки.
Пилотное производство в сухой комнате	Обеспечивает возможности вакуумного дозирования, выдержки и предварительной сварки для пилотного производства.	Сокращает количество передач оборудования и поддерживает повторяемую программную работу.
Предварительная сварка краев пакета	Применяет регулируемое давление и температуру для создания заданного сварного шва перед последующими операциями.	Движение сварочной головки по направляющим обеспечивает требования к параллельности шва.
Проверка дозирования электролита	Использует регулируемую подачу от 0,2 г в зависимости от выбранного насоса и точности +/-1%.	Предоставляет контролируемую платформу для оценки настроек дозирования электролита.

Параметр	Спецификация
Артикул изделия	RB31
Интегрированные функции	Дозирование электролита, выдержка и предварительная сварка
Последовательность процесса	Вакуумирование, дозирование, выдержка, предварительная сварка горячим прессом
Настройки вакуума выдержки	Регулируемый низкий и высокий вакуум
Настройка времени выдержки	Каждое значение времени регулируется до 9999 мин
Материалы ключевых компонентов	Коррозионностойкая нержавеющая сталь 304 и 316
Конструкция вакуумной камеры	Сварная алюминиевая конструкция; коррозионностойкая и структурно стабильная
Входные и выходные соединения	Химически стойкие гибкие шланги
Входные и выходные трубки	Трубка Phi 6

Параметр	Спецификация
Допустимая длина аккумулятора	20-200 мм, включая выводы
Допустимая ширина аккумулятора	20-200 мм, включая положение воздушного мешка
Допустимая толщина аккумулятора	0-15 мм
Диапазон емкости дозирования	От 0,2 мл до неограниченного, зависит от насоса
Объем дозирования электролита	От 0,2 г до неограниченного, зависит от насоса
Точность дозирования электролита	+/-1%
Скорость подачи	Регулируемая, 6 мл/с
Материал сварочной головки	Медь
Температура сварочной головки	От комнатной до 250°C, регулируемая
Точность контроля температуры	+/-2°C
Давление горячей сварки	0-5 кг/см², регулируемое
Время горячей сварки	0-99 с, регулируемое
Ширина сварочного шва	5 +/-0,4 мм; доступно по требованию заказчика
Максимальный размер сварочного шва	200 мм
Точность толщины сварки	Разница толщины в любых двух точках менее 15 мкм
Привод сварочной головки	Пневматические цилиндры
Направляющие сварочной головки	Две линейные направляющие втулки для верхней и нижней головок
Привод крышки камеры	Пневматический цилиндр
Направляющие крышки камеры	Поворотная направляющая втулка
Наблюдение за камерой	Прозрачное смотровое окно
Система управления	ПЛК и сенсорный экран
Нагревательный элемент	Нагревательная трубка 300 Вт
Потребляемая мощность нагрева	Примерно 0,6 кВт во время нагрева
Электропитание	AC220В/50Гц/1кВт
Габаритные размеры	Д510 мм x Ш400 мм x В650 мм
Вес	90 кг
Рабочая среда	Перчаточный бокс или сухая комната