

Интегрированная Машина Для Вакуумного Дозирования Электролита, Выдержки И Предварительной Герметизации Аккумуляторов И Конденсаторов

Артикул: RB32



введение

Интегрированная машина для вакуумного дозирования электролита, выдержки и предварительной герметизации аккумуляторов и конденсаторов обеспечивает точное дозирование, стабильную абсорбцию, регулируемую термогерметизацию и надежность лабораторного производства. Оснащена ПЛК с сенсорным экраном, коррозионностойкой конструкцией и гибкими параметрами процесса для передовых исследований ячеек.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Разработка литиевых аккумуляторных ячеек	Выполняет вакуумное дозирование электролита, выдержку и термическую предварительную герметизацию для пакетных (pouch) или других совместимых ячеек в указанном диапазоне размеров.	Интегрирует критические этапы процесса, повышая стабильность наполнения и сокращая ручные перемещения.
Производство конденсаторов	Поддерживает контролируемую подачу электролита и предварительную герметизацию в процессах разработки и производства конденсаторов.	Обеспечивает регулируемые параметры дозирования и герметизации для различных форматов конденсаторов.
Исследования материалов аккумуляторов	Позволяет проводить воспроизводимые эксперименты по наполнению электролитом для исследовательских групп, сравнивающих конструкции ячеек, объемы электролита или условия выдержки.	Предлагает контролируемые параметры процесса и точность наполнения $\pm 1\%$ для получения более согласованных экспериментальных результатов.
Пилотное производство пакетных ячеек	Обрабатывает ячейки длиной и шириной до 190 мм с температурой герметизации от комнатной до 250°C.	Поддерживает гибкие рабочие процессы пилотного масштаба без необходимости использования отдельных систем наполнения и герметизации.
Сборка ячеек в перчаточном боксе	Работает внутри перчаточного бокса для процессов, требующих контролируемых условий окружающей среды при работе с электролитом.	Помогает поддерживать подходящую сухую среду обработки при объединении нескольких операций.
Производство в сухих помещениях	Обеспечивает интегрированное наполнение электролитом и предварительную герметизацию для работ с аккумуляторами или конденсаторами, проводимых в сухом помещении.	Сочетает коррозионностойкую конструкцию с автоматизированным управлением для надежной повседневной эксплуатации.
Оптимизация параметров процесса	Позволяет пользователям регулировать скорость наполнения, давление герметизации, температуру и время герметизации во время разработки.	Облегчает адаптацию процесса к различным материалам, размерам ячеек и производственным требованиям.

Категория	Параметр	Спецификация
Идентификация продукта	Артикул продукта	RB32
Функции процесса	Интегрированные функции	Наполнение электролитом, выдержка и термическая предварительная герметизация
Совместимые продукты	Размеры аккумуляторов и конденсаторов	Длина: 20-190 мм; Ширина: 20-190 мм; Толщина: 0-15 мм

Категория	Параметр	Спецификация
Система наполнения	Диапазон объема электролита	0,2 мл–3 л, регулируется в зависимости от насоса
Система наполнения	Количество наполнения ячейки	0,2 г–3 кг, регулируется в зависимости от насоса
Система наполнения	Точность наполнения	±1%
Система наполнения	Скорость дозирования	До 6 мл/с, регулируемая
Жидкостные соединения	Впускные и выпускные трубопроводы	Трубка Ф6
Жидкостные соединения	Конструкция шлангов	Химически стойкие шланги
Вакуумная система	Конструкция вакуумной камеры	Сварная алюминиевая конструкция; коррозионностойкая и структурно стабильная
Материалы	Материалы ключевых компонентов	Коррозионностойкая нержавеющая сталь 304 и 316
Термическая герметизация	Материал сварочной головки	Медь
Термическая герметизация	Температура сварочной головки	От комнатной до 250°C, регулируемая
Термическая герметизация	Точность контроля температуры	±2°C
Термическая герметизация	Давление термогерметизации	0–5 кг/см², регулируемое
Термическая герметизация	Время термогерметизации	0–99 секунд, регулируемое
Термическая герметизация	Ширина края герметизации	5 ± 0,4 мм; настраивается согласно требованиям заказчика
Термическая герметизация	Максимальный размер герметизации	190 мм
Термическая герметизация	Длина сварочного ножа	200 мм
Термическая герметизация	Точность толщины герметизации	Разница толщины между любыми двумя точками герметизации: <15 мкм
Система нагрева	Нагревательный элемент	Нагревательная трубка 300 Вт
Система нагрева	Приблизительное энергопотребление нагрева	Около 0,6 кВт во время нагрева
Управление	Система управления	ПЛК с сенсорным экраном
Управление	Операции процесса	Гибкая настройка параметров и автоматизированное программирование
Установка	Рабочая среда	Подходит для работы в перчаточном боксе или сухом помещении
Размеры	Внешние размеры	Д600 мм × Ш620 мм × В800 мм
Электрика	Электропитание	AC220 В / 50 Гц / 1 кВт
Вес	Вес нетто	95 кг