

Вертикальный Станок Для Закатки Канавок Цилиндрических Аккумуляторов

Артикул: GC07



Введение

Этот высокоточный вертикальный станок для формирования канавок, разработанный для сборки ячеек, обеспечивает равномерный контроль глубины, программируемое управление через сенсорный экран и высокую износостойкость оснастки. Он идеально подходит для исследовательских лабораторий, пилотных производственных линий и предприятий по производству суперконденсаторов, которым требуется превосходная повторяемость процессов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
НИОКР литий-ионных аккумуляторов	Формирование равномерных круговых канавок на прототипах стальных цилиндрических корпусов перед заполнением электролитом и финальной завальцовкой.	Предотвращает смещение внутренних компонентов и обеспечивает жесткие допуски механического уплотнения для надежных электрохимических испытаний.
Пилотная сборка цилиндрических ячеек	Выполнение полуавтоматической закатки канавок для мелкосерийных партий коммерческих форматов аккумуляторов.	Достигает производительности до 400 ЕА/Н с повторяемой точностью глубины $\pm 0,1$ мм между производственными партиями.
Производство алюминиевых суперконденсаторов	Прецизионная закатка канавок на тонкостенных алюминиевых оболочках конденсаторов с внешним диаметром до 30 мм.	Обеспечивает контролируемую деформацию без растрескивания или утонения легкого алюминиевого материала корпуса.
Разработка крупноформатных цилиндрических ячеек	Обработка с использованием специализированной оснастки для ячеек нового поколения, включая форматы 32700 и 4680.	Модульная архитектура патрона и лезвий легко адаптируется к геометрии коммерческих накопителей энергии большой емкости.
Прототипирование натрий-ионных и твердотельных ячеек	Механическая подготовка корпуса для новых химических составов ячеек с использованием специальных сплавов.	Высокожесткое механическое позиционирование позволяет работать с различной твердостью корпусов без вибрации инструмента.

Образовательные и промышленные исследовательские центры	Практическое обучение изготовлению и оптимизация параметров процесса в университетских чистых помещениях и корпоративных лабораториях.	Удобный интерфейс ПЛК и компактный размер обеспечивают безопасную и простую эксплуатацию в условиях многопользовательского доступа.
---	--	---

Параметр	Спецификация (GC07)
Артикул изделия	GC07
Ориентация загрузки заготовки	Вертикальная
Диапазон глубины канавки	1,2 – 2,0 мм (регулируемый)
Диапазон ширины канавки	1,1 – 1,5 мм (определяется толщиной лезвия)
Точность обработки	$\pm 0,1$ мм

Параметр	Спецификация (GC07)
Срок службы режущего лезвия	> 1 000 000 циклов
Производственная мощность	Полуавтоматическая, до 400 ЕА/Н
Основной диапазон совместимых заготовок	Алюминиевые оболочки конденсаторов и стальные цилиндрические корпуса до 30 мм
Опции кастомизации для крупного формата	Доступны для 32700, 4680 и других нестандартных крупных цилиндрических форматов
Система управления	Программируемый логический контроллер (ПЛК) с сенсорным интерфейсом
Источник питания	220 В / 50 Гц
Номинальная потребляемая мощность	200 Вт
Требуемое давление воздуха	0,5 – 0,7 МПа
Габариты оборудования (Д x Ш x В)	420 x 370 x 550 мм
Вес нетто оборудования	50 кг