

Вертикальный Станок Для Закатки Канавки Цилиндрических Аккумуляторов

Артикул: YZ12



Введение

Вертикальный станок для закатки канавки цилиндрических аккумуляторов с регулируемой глубиной 1,2–2,0 мм, точностью $\pm 0,1$ мм, управлением через сенсорный PLC-экран и полуавтоматической производительностью 400 шт./ч. Обеспечивает стабильное производство элементов, компактен, работает от сети 220 В и подходит для исследований аккумуляторов и обработки корпусов конденсаторов.

[Узнать больше](#)

Применение	Описание	Ключевое преимущество
Сборка цилиндрических аккумуляторов	Накатка канавки на стальных цилиндрических корпусах после размещения внутри элемента и внутренних компонентов.	Поддерживает равномерную подготовку корпуса, помогая удерживать внутренние проставки во время обработки.
Разработка аккумуляторов 32700	Обработка крупных цилиндрических корпусов в рамках исследований, пилотных линий и мелкосерийного производства при конфигурации под формат 32700.	Обеспечивает адаптируемый путь для производства цилиндрических элементов большого формата.
Разработка процессов для элементов 4680	Может быть адаптирован для накатки крупных цилиндрических корпусов, используемых в исследованиях и производстве элементов 4680.	Расширяет возможности оборудования для перспективных программ крупноформатных элементов.
Накатка алюминиевых корпусов конденсаторов	Выполнение накатки на алюминиевых корпусах конденсаторов диаметром до Ф30 мм.	Позволяет одной компактной системе поддерживать обработку как аккумуляторов, так и конденсаторов.
Лаборатории НИОКР аккумуляторов	Поддерживает повторяемую подготовку корпусов при разработке электродов, сборке элементов и отработке параметров процесса.	Сочетает регулируемые размеры, сенсорное управление и компактные требования к установке.
Пилотное производство	Обеспечивает полуавтоматическую работу до 400 шт./ч для контролируемого мелкосерийного производства и проверки процессов.	Обеспечивает практическую производительность без необходимости использования крупной автоматизированной системы.
Контроль качества и проверка процессов	Создает повторяемые размеры канавки для оценки геометрии корпуса, совместимости сборки и стабильности последующего производства.	Точность обработки $\pm 0,1$ мм улучшает измерения и сравнение процессов.

Параметр	Спецификация
Артикул продукта	YZ12
Тип продукта	Вертикальный станок для закатки канавки цилиндрических аккумуляторов
Метод размещения продукта	Вертикальный
Глубина канавки	1,2 □ 2,0 мм (регулируемая)
Ширина канавки	1,1 □ 1,5 мм (в зависимости от толщины инструмента)
Точность обработки	$\pm 0,1$ мм

Параметр	Спецификация
Срок службы инструмента	□ 1 000 000 циклов
Производительность	Полуавтоматическая, 400 шт./ч
Электропитание	220 В / 50 Гц
Мощность	200 Вт
Сжатый воздух	0,5 МПа □ 0,7 МПа
Размеры изделия	Д420хШ370хВ550 мм
Вес нетто	50 кг
Совместимые заготовки	Цилиндрические стальные корпуса аккумуляторов с элементами и алюминиевые корпуса конденсаторов
Возможности для конденсаторов	Подходит для накатки алюминиевых корпусов конденсаторов диаметром до Ф30
Возможность кастомизации	Может быть адаптирован для накатки крупных цилиндрических элементов 32700 и 4680