

# Полуавтоматическая Машина Для Z-Образного Укладывания Электродов Аккумуляторов

Артикул: RB03



## введение

Полуавтоматическая машина для Z-образного укладывания электродов обеспечивает контролируемую укладку с направляющим сепаратором, широкую совместимость с электродами, пневматическое управление с помощью ножной педали и цифровой счетчик для эффективных рабочих процессов изготовления лабораторных ячеек в исследовательских и пилотных производственных средах с простой настройкой в компактных установках.

[Узнать больше](#)

| Применение                                         | Описание                                                                                                                                                 | Ключевое преимущество                                                                                                           |
|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| НИОКР литий-ионных аккумуляторов                   | Создание чередующихся стопок положительного электрода, сепаратора и отрицательного электрода при разработке лабораторных ячеек.                          | Обеспечивает контролируемый, повторяемый ручной процесс подготовки стопок электродов с заданным количеством слоев.              |
| Сборка прототипов пакетных ячеек                   | Производство Z-образных сборок электродов для экспериментальных форматов пакетных ячеек в пределах поддерживаемых размеров.                              | Подходит для листов электродов размером до 200 x 200 мм для гибкого выбора формата прототипа.                                   |
| Оценка материалов электродов                       | Поддерживает сборку ячеек после того, как исследователи подготовили электроды с использованием различных активных материалов, покрытий или составов.     | Позволяет командам собирать сравнительные образцы, используя одну и ту же последовательность укладки и метод подачи сепаратора. |
| Разработка процессов производства аккумуляторов    | Позволяет оценивать и совершенствовать ручные процедуры укладки перед применением выбранного процесса в дальнейшей работе.                               | Пневматическое управление с ножной педалью дает оператору прямой контроль над движением сепаратора на каждом слое.              |
| Академические лаборатории                          | Поддерживает обучение, исследовательские проекты и изготовление экспериментальных ячеек, где операторам требуется наглядная пошаговая процедура укладки. | Простая настройка, эксплуатация и обслуживание обеспечивают практическое использование в общих лабораторных помещениях.         |
| Подготовка мелкосерийных образцов                  | Подготовка ограниченного количества стопок электродов для внутреннего тестирования, характеристики и экспериментальной валидации.                        | Цифровой счетчик помогает операторам работать с заранее выбранным количеством слоев для каждого образца.                        |
| Исследования совместимости сепаратора и электродов | Комбинирование выбранного рулонного материала сепаратора с листами положительных и отрицательных электродов при создании экспериментальных ячеек.        | Поддерживает систематическую работу по сборке с рулонным сепаратором и позиционируемыми слоями электродов.                      |

| Параметр                  | Спецификация                                      |
|---------------------------|---------------------------------------------------|
| Идентификатор модели      | RB03                                              |
| Метод укладки             | Z-образная укладка                                |
| Макс. загрузка сепаратора | Рулонный материал, втулка 3 дюйма, диаметр 200 мм |

| Параметр                  | Спецификация                                            |
|---------------------------|---------------------------------------------------------|
| Применимые электроды      | Длина (20-200) мм, ширина (20-200) мм, толщина до 18 мм |
| Ход поворотного ролика    | 300 мм                                                  |
| Электропитание            | АС 220 В / 50 Гц                                        |
| Мощность                  | 200 Вт                                                  |
| Источник сжатого воздуха  | 0,4 МПа – 0,7 МПа                                       |
| Габариты оборудования     | Д650 мм x Ш400 мм x В700 мм                             |
| Габариты блока управления | Д200 мм x Ш300 мм x В380 мм                             |
| Вес                       | 30 кг                                                   |

| Элемент обслуживания         | Требуемое действие                                                                                       | Цель                                                                                            |
|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Поворотный ролик             | Регулярно протирать и содержать в чистоте.                                                               | Поддержание чистоты поверхности контакта сепаратора при укладке.                                |
| Стол для укладки             | Регулярно протирать и содержать в чистоте.                                                               | Поддержание зоны размещения электродов в пригодном для позиционирования состоянии.              |
| Движущиеся части подшипников | Наносить смазочное масло.                                                                                | Помогает поддерживать плавность движения компонентов.                                           |
| Длительное хранение          | Очистить поверхность машины и обернуть упаковочной лентой, если устройство не используется долгое время. | Помогает содержать поверхность оборудования в чистоте.                                          |
| Винты, гайки, штифты         | Регулярно проверять на предмет ослабления.                                                               | Помогает предотвратить инциденты, связанные с качеством оборудования и безопасностью персонала. |